

Monobit G 200 S4 + AL

Produktbeschreibung

Die **Monobit G 200 S4 + AL** ist eine Standard Oxidbitumen-Schweißbahn mit einem Träger aus Glasgewebe und einer Einlage aus geprägtem Aluminium. Durch die Aluminiumfolie ist das Produkt praktisch dampfdicht.

Einsatzbereich

Eingesetzt wird die **Monobit G 200 S4 + AL** als Dampfsperbahn. Aufgrund der hohen mechanischen Festigkeit findet die Bahn vorzugsweise bei Trapezblechkonstruktionen Verwendung. Sie kann vorübergehend die Funktion der Notabdichtung übernehmen.

Verarbeitung

Die **Monobit G 200 S4 + AL** wird mittels Propanhandbrenner vollflächig oder punktwise aufgeschweißt. Auch eine lose Verlegung mit mechanischer Fixierung ist möglich.

Nähte und Stöße sind versetzt anzuordnen. Die Naht- und Stoßüberdeckung beträgt 10 cm und ist zu verschweißen. Die Anordnung eines Eckenschnittes bei den T-Stößen wird empfohlen.

Beim Einsatz auf Trapezblechen erfolgt die Verlegung in Richtung der Sicken. Das Vlies auf der Bahnoberseite ermöglicht den Einsatz von PUR- und Adhäsivklebern zum Verkleben von Dämmstoffen. Ebenso können diese mit Heißbitumen oder durch Anflämmen der Oberseite der Bahn verlegt werden.

Bei einer Verarbeitungstemperatur unter 5 °C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

Lagerung

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

Entsorgung

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

Schweißbahnen nur vom Spezialisten

Monobit G 200 S4 + AL

Schweißbahn mit Glasgewebetragter und Aluminiumfolie

stehend lagern

schweißbar

ca. **4** mm dick

schweißbar

Abmessung: 5 x 1 m

DIN EN 13970

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 6180, D-45684 Herten
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

Schweißbahnen nur vom Spezialisten



Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz u. Abdichtung seit 1933
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 6180, D-45684 Herten
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

**Ke bu Rohr schutz-
und Abdichtungsgesellschaft mbH**
Kamenzer Straße 6, D-01896 Pulsnitz
Tel.: +49 35955 44900 • Fax: +49 35955 45953
www.kebu-pulsnitz.de • info@kebu-pulsnitz.de

Monobit G 200 S4 + AL

Einsatzbereich:	Dampfsperre
Oberfläche unten:	Trennfolie
oben:	Vlies
Trägereinlage:	Glasgewebe 200 g/m² und Aluminiumfolie

Ab-schnitt	Eigenschaften	Prüfverfahren / Klassifikation	Einheit	Hersteller- angabe
5.2.1	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	–	keine Mängel
5.2.2	Länge	EN 1848-1	m	≥ 5
	Breite	EN 1848-1	m	≥ 1
	Geradheit	EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20
	Dicke	EN 1849-1	mm	≥ 4
5.2.3	Wasserdichtheit	EN 1928:2000 Verfahren B	kPa 24h	≥ 100
5.2.5.2	Brandverhalten	EN 13501-1	–	Klasse E
5.2.10	Höchstzugkraft	EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1000
				≥ 1000
	Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	≥ 2
				≥ 2
5.2.17	Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ 0
5.2.18	Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ 70
5.2.9	Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	m	sd ≥ 1500

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten.

