



KEBU BITUMEN-BAND GW/HT

Warmverarbeitbares Korrosionsschutz-Band
nach den technischen Anforderungen der DIN EN 10300,
Betriebstemperatur bis 40 °C



PRODUKTINFORMATION

ALLGEMEINES

Das **Kebu Bitumen-Band GW/HT** ist ein warmverarbeitbares Korrosionsschutz-Band aus modifizierter Oxid-Bitumenmasse entsprechend DIN EN 10300, Abschnitt 4.2.7 (vormals DIN 30 673).

Die Trägereinlage besteht aus einem ca. 200 g/m² schweren Glasgewebe entsprechend DIN EN 10300 Tabelle P.2.

Das Band ist geeignet für die Nachumhüllung von werksumhüllten Rohren oder Rohrformteilen sowie für die Umhüllung von Großrohren und Behältern und entspricht dem in der DIN EN 10300, Anhang J7 festgelegten Anwendungsbereich. Die Umhüllung von Großrohren und Behältern muss der DIN EN 10300, Anhang P.6 entsprechend zweilagig ausgeführt werden.



AUFBAU

Kebusol-Voranstrich HT

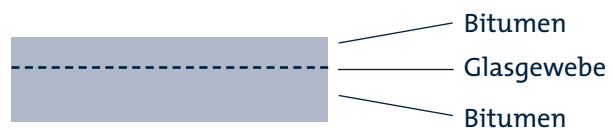
Haftvermittelnder, lösemittelhaltiger Voranstrich auf Basis von Bitumen und unverseifbaren Harzen.

Verbrauch: ca. 0,2 ltr./m²

Trockenzeit: ca. 3 - 5 Minuten (auf vorgewärmtem Untergrund)

Kebu Bitumen-Band GW/HT

Warmverarbeitbares Korrosionsschutz-Band, ca. 4 mm dick, mit einem Träger aus Glasgewebe ca. 200 g/m².



LIEFERFORM

Kebusol-Voranstrich HT

Verbrauch ltr./ m²
ca. 0,2 ltr.

Gebinde
1/5/10 ltr.

Kebu Bitumen-Band GW/HT

Länge / Rolle
10 m
10 m
10 m
10 m

Breite
10 cm
15 cm
20 cm
25 cm



VERARBEITUNG

Oberflächenvorbereitung

Behälter, Rohre und Formteile müssen zu jeder Zeit während des Reinigungs- und Beschichtungsprozesses mindestens 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur gehalten werden. Zu diesem Zweck sind die Rohre bereits vor dem Strahlen vorzuwärmen.

Unmittelbar vor dem Strahlen müssen eventuell vorhandene ölige oder fettige Verschmutzungen mit geeigneten Mitteln entfernt werden.

Die zu beschichtenden Flächen sind gemäß der DIN EN ISO 12944-4 bis zu einem Normenreinheitsgrad Sa 2^{1/2} zu strahlen.

Vorstreichen

Der so gereinigte Untergrund ist ggf. nochmals vorzuwärmen und anschließend mittels Pinsel oder Farbrolle dünn mit **Kebusol-Voranstrich HT** vorzustreichen. Der Verbrauch liegt bei ca. 0,2 ltr./m².

Zum Erreichen ausreichender Schälwiderstandswerte ist es an großdimensionierten Rohren, Rohrformstücken oder Behältern bzw. bei dicken Wandstärken häufig erforderlich, die zu umhüllenden Teile zweimal mit **Kebusol-Voranstrich HT** vorzustreichen. Zweckmäßigerweise wird der erste Anstrich unmittelbar nach dem Strahlen aufgebracht. Der zweite Anstrich sollte unmittelbar vor dem Aufbringen des Bitumenbandes auf die erwärmte Stahlfläche gestrichen werden.

Die Abluftzeit auf vorgewärmtem Untergrund beträgt ca. **3-5 Minuten**.

Beschichtung

Das **Bitumen-Band GW/HT** ist einseitig mit einer Propanflamme solange zu erhitzen, bis ca. 0,5 bis 1 mm der Dickschicht fließfähig geschmolzen ist. Dann wird das Band unter Zug faltenfrei auf die noch genügend erwärmte Fläche aufgelegt und mit der Hand gut angedrückt. Die einzelnen Bandabschnitte werden gestoßen und die Stoßstellen mit einem heißen Spachtel verstrichen. Vor dem Aufbringen der zweiten Lage muss die Außenseite der ersten Lage mit der Propanflamme solange erwärmt werden, bis die vorhandene Trennfolie restlos geschmolzen ist bzw. das vorhandene Talkumpulver von dem Band aufgenommen worden ist. Die zweite Lage wird im Nahtversatz von mindestens 25 mm zur ersten Lage aufgebracht. Die Stöße der zweiten Lage sind mit Bandstreifen von etwa 100 mm Breite abzudecken (siehe Abb.1).

Prüfung

Die Umhüllung ist mittels Hochspannungsgerät einer Fehlstellenprüfung mit 25 kV zu unterziehen. Die Beschichtung muss frei von Fehlstellen sein.

Die Haftfestigkeit kann 24 h nach der Beschichtung gemäß Anhang S, Methode 1 der DIN EN 10300 geprüft werden. Die Haftung wird als zufriedenstellend angesehen, wenn sie keinen Adhäsionsbruch, sondern einen Kohäsionsbruch zeigt.



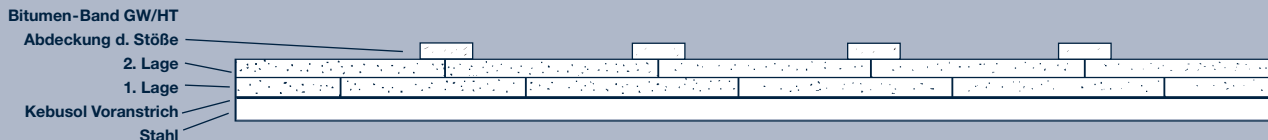
Wichtige Hinweise bei der Durchführung von Umhüllungsarbeiten nach DIN 10300

Bei vorgefertigten Bitumen-Bändern ist es an großdimensionierten Rohren, Rohrformstücken oder Behältern bzw. bei dicken Wandstärken häufig erforderlich, zur Erreichung ausreichender Schälwiderstandswerte die zu umhüllenden Teile zweimal mit **Kebusol-Vor-**

anstrich HT vorzustreichen. Zweckmäßigerweise wird der erste Anstrich unmittelbar nach dem Strahlen aufgebracht. Der zweite Anstrich sollte unmittelbar vor dem Aufbringen des Bitumen-Bandes auf die erwärmte Stahlfläche gestrichen werden.

Abb. 1

Umhüllungsaufbau



keбу ist nach **DIN EN ISO 9001** zertifiziert.

Durch unsere Mitgliedschaft beim DVGW, dem KRV und dem GKR sind unsere Produkte stets auf dem technisch neuesten Stand. Zusätzlich werden sie unter Einschaltung neutraler Prüfinstitute ständig fremdüberwacht.

Qualität in Bezug auf unsere Produkte und die Zufriedenstellung unserer Kunden haben bei uns stets Priorität. Wir arbeiten mit Ihnen und für Sie, um anwendungsspezifische Lösungen zu finden und diese dann auch beratend zu begleiten.

Unsere Produktpalette umfasst:

- Kebulen-Bänder und Systeme
- Petrolatum-Bänder und -Massen
- Bitumen-Bänder
- Kebulen-Schrumpfmanschetten
- Schrumpfschläuche
- Kebulen-Flicken C50
- Schrumpfmaterialien für Steckmuffensysteme
- Reaktionsharze:
 - Ungesättigte Polyesterharze
 - Ungesättigte Vinylesterharze
- Kebudur HT-80-System:
 - Butylkautschuk kombiniert mit GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

Besuchen Sie uns im Internet unter www.kebu.de und erfahren Sie mehr über uns und unsere Produkte!

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.



ABDICHTUNG ROHRSCHUTZ STRASSESTECHNIK

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933

Ostring 9 · D-45701 Herten-Westerholt · Postf. 61 80 · D-45684 Herten
Telefon +49 209 9615-0 · Telefax +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de · E-Mail: info@kebu.de

Keбу Rohrschutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH

Kamenzer Straße 6 · D-01896 Pulsnitz
Tel.: +49 35955 44900 · Fax +49 35955 45953
www.kebu-pulsnitz.de · info@kebu-pulsnitz.de