

# Elastobit Pro

KALTKLEBER FÜR BLECHE

Verarbeitungshinweise



Werte nachhaltig schützen.

ORIGINAL  
**kebu**<sup>®</sup>

## Produktbeschreibung

**Elastobit Pro** ist eine plastische Spachtel- und Klebmasse auf Bitumenbasis zur Verklebung von Metallprofilen und -blechen.

Die vollflächige Verklebung erzeugt eine schalldämpfende Wirkung und schafft einen Korrosionsschutz auf

der Unterseite der Bleche. Die Klebeverbindungen mit **Elastobit Pro** sind einfach auszuführen und langzeitsicher. Aufgrund der besonderen Rezeptur des Klebers wird nur eine Sorte für das ganze Jahr benötigt. Die Gebindegrößen betragen 6 kg und 11 kg bfn.

**Elastobit Pro** entspricht in seinen Eigenschaften und der Verarbeitung den Fachregeln\* des Zentralverbandes.

\*Merkblatt – Kleben in der Klempnertechnik – vom Zentralverband Sanitär - Heizung - Klima.

## Einsatzmöglichkeiten

Verklebt werden können alle gängigen Metalle wie zum Beispiel:

- Aluminium
- Blei
- Edelstahl
- Kupfer
- Titanzink
- Verzinktes Stahlblech

auf Untergründen wie:

- Baufurnierholz
- Beton
- Mauerwerk
- OSB-Platten
- Putz
- Naturstein

Bei lackierten oder beschichteten Blechen ist die Eignung zur Verklebung im Vorfeld mit der Anwendungstechnik der **Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG** abzustimmen. Gleiches gilt auch für Natur- oder Kunststeinuntergründe.

Gemäß des Merkblattes – Kleben in der Klempnertechnik – vom Zentralverband SHK, sind bituminöse Dachbahnen, Kunststofffolien und nichtmineralische Dämmstoffe (z.B. Polystyrol) als Untergründe nicht geeignet.

Dichtungsmassen auf der Basis von Thiokol, Acryl, Butyl und Polyurethan sind nicht beständig gegen **Elastobit Pro**.

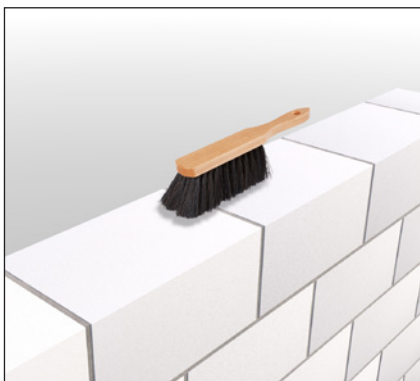
Mineralöle sowie organische Lösemittel lösen **Elastobit Pro** an und sind daher fernzuhalten. **Elastobit Pro** ist für eine Verwendung in Innenräumen nicht geeignet.

## Verarbeitung

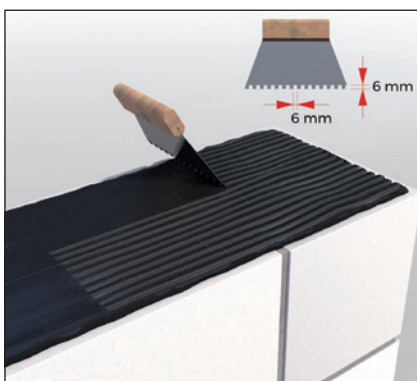
Für eine fachgerechte Verlegung ist es notwendig, dass der Untergrund fest, trocken und staubfrei ist. Lose Teile sind zu entfernen und entsprechend nachzuarbeiten. Größere Unebenheiten oder Fehlstellen sind auszugleichen bzw. durch das Aufbringen einer Holzwerkstoffplatte, z.B. einer OSB3-Platte, zu überbrücken. **Ein Voranstrich ist nicht erforderlich.**

**Elastobit Pro** wird mit einem Spachtel oder einer Kelle aus dem Gebinde entnommen und auf dem Untergrund aufgetragen und gleichmäßig verteilt. Der Kleber wird anschließend mit einem Rillenspachtel 6 mm x 6 mm durchgekämmt. Dabei ist darauf zu achten, dass die Rillen in eine Richtung verlaufen.

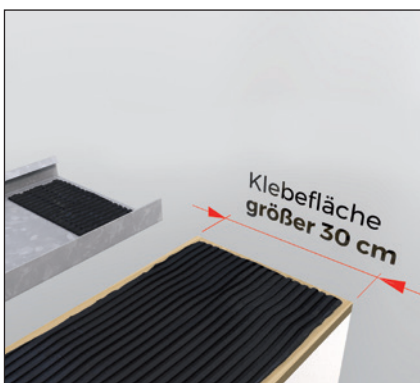
Ist die Klebefläche breiter als 30 cm, so ist **Elastobit Pro** beidseitig aufzutragen. Das Verkleben der Bauteile erfolgt durch **kräftiges Andrücken** nach spätestens 30 Minuten, da sonst die abgelüftete Oberfläche eine ausreichende Verklebung nicht mehr zulässt.



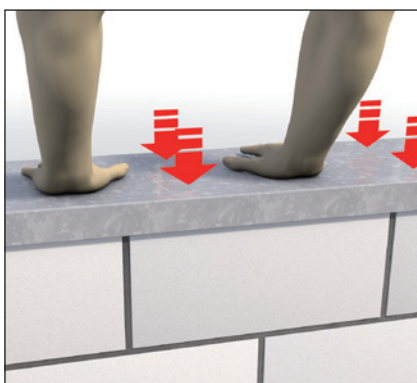
**Elastobit Pro** wird auf planebenen, festen, trockenen und staubfreien Untergründen aufgetragen. Lose Teile sind zu entfernen. Größere Unebenheiten oder Fehlstellen sind auszugleichen.



Der Auftrag von **Elastobit Pro** erfolgt idealerweise mit einem stabilen Spachtel oder einer Kelle mit der der Kleber auch auf dem Untergrund gleichmäßig verteilt wird. Anschließend wird **Elastobit Pro** mit dem Rillenspachtel 6 mm x 6 mm in einer Richtung durchgekämmt.



Ist die Klebefläche breiter als 30 cm wird **Elastobit Pro** sowohl auf dem Untergrund wie auch auf der Unterseite der Abdeckung aufgetragen. Die Auftragsmenge von 2-3 kg/m<sup>2</sup> wird beibehalten. Die Rillen müssen hierbei jeweils in gleicher Richtung verlaufen.



Das Verkleben der Bauteile untereinander muss nach spätestens 30 Minuten erfolgt sein. Immens wichtig ist ein ausreichender, kräftiger und flächiger Anpressdruck, beispielsweise durch das Aufstützen auf der Abkantung.

Bei der Verklebung von Mauer- oder Brüstungsabdeckungen ist unter den Blechstößen ein mindestens 10 cm breites Stoßblech einzukleben. Zur Gewährleistung eines sicheren Wasserablaufes hat die Abdeckung eine Neigung zur Dachfläche hin aufzuweisen.

Im Einsatz bei geneigten Flächen ist durch eine mechanische Fixierung ein Gleiten zu verhindern.

Geeignete Mittel sind z. B. Hafte. Bei senkrechten Flächen ist **Elastobit Pro** beidseitig aufzutragen. Die mechanischen Fixierungen sind obligatorisch. Der Verbrauch beträgt auf ebenen Flächen ca. 2 - 3 kg/m<sup>2</sup>, bei unebenen Flächen kann sich der Verbrauch erhöhen. Auftragsmengen von mehr als 5 kg/m<sup>2</sup> sind unzulässig.

Die Verarbeitung von **Elastobit Pro** sollte nicht unter + 5 °C und nicht über + 30 °C erfolgen. Niedrige Temperaturen erschweren die Verarbeitung von **Elastobit Pro**.

Bei Temperaturen unter + 5 °C ist mit Reifbildung, vor allem auf metallischen Flächen zu rechnen. Dadurch können Haftungsprobleme entstehen. Weitere Verarbeitungshinweise finden Sie im Verarbeitungsfilm und unter [kebu.de](http://kebu.de)

## Lagerung

Kühl und trocken lagern. Die Haltbarkeit im geschlossenen Gebinde beträgt 2 Jahre.

Verarbeitungsfilm



# Blechklebung neu definiert.

