

ABITEK®

Produktbeschreibung

Die Dampfsperrbahn **ABITEK** ist mit einem Glasvliesträger und einer beidseitig beschichteten Aluminiumfolie ausgerüstet. Die Beschichtung schützt das Aluminium vor Korrosion. Das Produkt ist praktisch als dampfdicht anzusehen.

Oberseitig ist ein dünnes Vlies ankaschiert. Auf der Unterseite befindet sich eine spezielle Trennfolie.

Einsatzbereich

Die **ABITEK** wird als Dampfsperrbahn im konventionellen unbelüfteten Dachaufbau eingesetzt. Als geschlossene Lage kann die Dampfsperrbahn die vorübergehende Aufgabe einer Notabdichtung übernehmen.

Verarbeitung

Die Verlegung der **ABITEK** erfolgt lose, punktweise haftend oder vollflächig verklebt im Lagenversatz. Eine verdeckte mechanische Fixierung ist möglich. Der Überdeckungsbereich wird anschließend mit dem Propanhandbrenner verschweißt. Die Anordnung des Eckenschnittes bei den T-Stößen wird empfohlen.

Das Vlies auf der Oberseite ermöglicht den Einsatz von PUR- und Adhäsivklebern zum Verkleben von Dämmstoffen. Ebenso können diese mit Heißbitumen oder durch Anflämmen der Oberseite der Bahn verlegt werden.

Bei einer Verarbeitungstemperatur unter 5 °C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

Lagerung

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

Entsorgung

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

Schweißbahnen nur vom Spezialisten

ORIGINAL
kebu®
ABITEK®

MIT TRENNFOLIE

Schweißbahn mit Glasvliesträger und korrosionsgeschützter Aluminiumfolie

stehend lagern
schweißbar
ca. **4** mm dick
Abmessung: 5 x 1 m

DIN EN 13970

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 6180, D-45684 Herten
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

Schweißbahnen nur vom Spezialisten



Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz u. Abdichtung seit 1933
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 6180, D-45684 Herten
Telefon: +49 209 9615-0 • Telefax: +49 209 9615-190
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

Ke bu Rohr schutz- und Abdichtungsgesellschaft mbH
Kamenzer Straße 6, D-01896 Pulsnitz
Tel.: +49 35955 44900 • Fax: +49 35955 45953
www.kebu-pulsnitz.de • info@kebu-pulsnitz.de

ABITEK®

Einsatzbereich:	Dampfsperre
Oberfläche unten:	Trennfolie
oben:	Vlies
Trägereinlage:	Glasvlies 60 g/m² und korrosionsgeschützte Aluminiumfolie

Ab-schnitt	Eigenschaften	Prüfverfahren / Klassifikation	Einheit	Hersteller-angabe	
5.2	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	–	keine Mängel	
5.3	Länge	EN 1848-1	m	≥ 5	
	Breite	EN 1848-1	m	≥ 1	
	Geradheit	EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20	
5.4	Dicke	EN 1849-1	mm	≥ 4	
5.5	Wasserdichtheit	EN 1928:2000 Verfahren B	kPa 24h	≥ 200	
5.14	Brandverhalten	EN 13501-1	–	Klasse E	
5.12	Höchstzugkraft	EN 12311-1	N/50 mm	längs quer	≥ 800 ≥ 400
	Dehnung bei Höchstzugkraft			längs quer	EN 12311-1
5.8	Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	≤ -25	
	Wärmestandfestigkeit	EN 1110	°C	≥ 90	
5.11	Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	m	sd ≥ 1500	

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten.

