# Montageanleitung
# Kebulen-Schrumpfformteil S

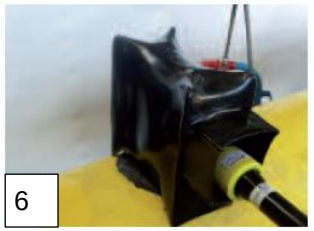
Ausschnitt der Werksumhüllung abschrägen, Ecken mit geeignetem Werkzeug ausrunden (z.B. Raspel mit halbrundem Blatt).

Zu umhüllenden Bereich reinigen, angrenzende Werksumhüllung aufrauen (z.B mit Handdrahtbürste), Staubreste entfernen.

Schrumpfschlauch und das **Kebulen-Schrumpfformteil S** auf die Anschlussleitung schieben.

Gegebenenfalls Hausanchluss vervollständigen. Armatur auf ca. 50°C vorwärmen und Ausschnitt der Werksumhüllung bündig mit **Kebutyl-Kitt** ausfüllen.

Staubschutzfolie aus dem Formteil herausziehen, dabei den fliesförmigen Kleber im Formteil belassen.




Formteil mittig auf der Armatur positionieren.

Das **Kebulen Schrumpfformteil S** mit weicher Flamme von oben mit kreisförmiger Bewegung schrumpfen. Die Position erforderlichenfalls mit der Hand korrigieren (Schutzhandschuh verwenden).

Abschließend den Sattelbereich schrumpfen und mit der Hand andrücken (Schutzhandschuhe verwenden).

Das fertig geschrumpfte **Kebulen-Schrumpfformteil S** muss überall eng anliegen.

Kleberseite der 1. Hälfte der geteilten Abdeckung mit Flamme aktivieren, Abdeckung positionieren...

...mit Flamme von außen erwärmen und mit der Hand oder mit Andruckrolle andrücken

2. Hälfte der Abdeckung ebenso aufbringen.



**Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG**
Ostring 9 | D-45701 Herten-Westerholt
Tel. +49 209 9615-0 | Fax +49 209 9615-0 | info@kebu.de | www.kebu.de

Werte **nachhaltig schützen.**

ORIGINAL kebu®

# Montageanleitung
# Kebulen-Schrumpfformteil S

Beide Abdeckplatten gleichmäßig erwärmen bis die TC-Farbmarkierungen verblassen.

Schrumpfschlauch über die Anschlussleitung schieben und gleichmäßig in Umfangsrichtung schrumpfen.

Die fertig installierte Umhüllung muss überall eng anliegen.

**Allgemeines**
Das **Kebulen-Schrurnpfformten S** ist ein warm zu verarbeitendes Korrosionsschutzmaterial. Es erfüllt die Anforderungen der DIN EN 12 068 für die Belastungsklasse C, Dauerbetriebstemperatur bis 30°C.

**Aufbau**
Das **Kebulen-Schrumpfformteil S** besteht aus einer auf der Innenseite mit Heißschmelzkleber beschichteten PE-Folie. Im Lieferumfang enthalten sind ein Kebulen-Schrumpfformteit, Kebutyt-Kittband, eine zweigeteilte Abdeckung und ein Schrumpfschlauch für die Anschlussleitung.

**Anwendungsbereich**
Das **Kebulen-Schrumpfformteil S** wird zur Umhüllung von Hausanschlussarmaturen mit Stopfen eingesetzt.

**Verarbeitung**
**Oberflächenvorbereitung**
Eine vorschriftsmäßige Oberflächenvorbereitung ist entscheidend für die Qualität der Nachumhüllung. Für einen wirksamen Witterungsschutz während der Vorbereitung und der Aufbringung der Kebulen-Schrumpfteile ist zu sorgen. Wenn auf der zu umhüllenden Fläche salzartige Substanzen (z.B. von Schweißelektroden) vorhanden sind, so ist sie vor der mechanischen Reinigung sorgfältig mit sauberem Wasser abzuwaschen. Der nachzuumhüllende Bereich muss vor der Bearbeitung trocken und frei von Öl, Fett, Erdreich und Zementmörtelresten sein, gegebenenfalls muss mit einer Propanflamme etc. getrocknet und Öl oder Fett mit einem geeigneten Lösemittel entfernt werden. Eine Vorwärmung auf ca. 50 Grad Celsius ist erforderlich. Es muss gewährleistet sein, dass sich unter der Nachumhüllung keine Hohlräume bilden können. Ist dies nicht auszuschließen, so ist die Bearbeitung der Kanten mit geeigneten Werkzeugen vorzunehmen. Bewährt haben sich hierfür z.B. Raspeln mit halbrundem Blatt. Es ist darauf zu achten, dass bei der Bearbeitung keine Beschädigungen wie Kerbungen, Einschnitte etc. an der Werksumhüllung auftreten.

**Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG**
Ostring 9 | D-45701 Herten-Westerholt
Tel. +49 209 9615-0 | Fax +49 209 9615-0 | info@kebu.de | www.kebu.de

Werte **nachhaltig schützen.**

ORIGINAL kebu®