



CERT

# DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

## DIN-DVGW type examination certificate

NV-5180BO0023

Registriernummer  
registration number

<b>Anwendungsbereich</b> <i>field of application</i>	Produkte der Gas- und Wasserversorgung <i>products of gas and water supply</i>
<b>Zertifikatinhaber</b> <i>owner of certificate</i>	Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co.KG Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt
<b>Vertreiber</b> <i>distributor</i>	Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co.KG Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt
<b>Produktart</b> <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Korrosionsschutzband (5180)
<b>Produktbezeichnung</b> <i>product description</i>	wärmeschrumpfende Korrosionsschutzumhüllung optional mit "Kebutyl-Voranstrich EP"
<b>Modell</b> <i>model</i>	Kebulen-Schrumpfmanschette C 50
<b>Prüfberichte</b> <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 17/248/5180/2 vom 07.11.2018 (EBI)
<b>Prüfgrundlagen</b> <i>test basis</i>	DIN EN 12068 (01.03.1999) DIN 30672 (01.12.2000)

**Ablaufdatum / AZ** 21.01.2023 / 17-0841-GNV  
*date of expiry / file no.*



11.12.2018 Rie A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle  
*date, issued by, sheet, head of certification body*

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013  
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und  
Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN  
ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply  
industry.



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

<b>Typ type</b>	<b>Technische Daten technical data</b>	<b>Bemerkungen remarks</b>
C 50	Belastungsklasse: C Dauerbetriebstemperatur: max. 50 °C Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-C 50 und DIN 30672-C 50	

**Verwendungshinweise / Bemerkungen****hints of utilization / remarks**

Verarbeitung: ohne Voranstrich oder mit Voranstrich "Kebutyl-Voranstrich EP" auf die vorgewärmte Schweißverbindung aufschumpfen

DW