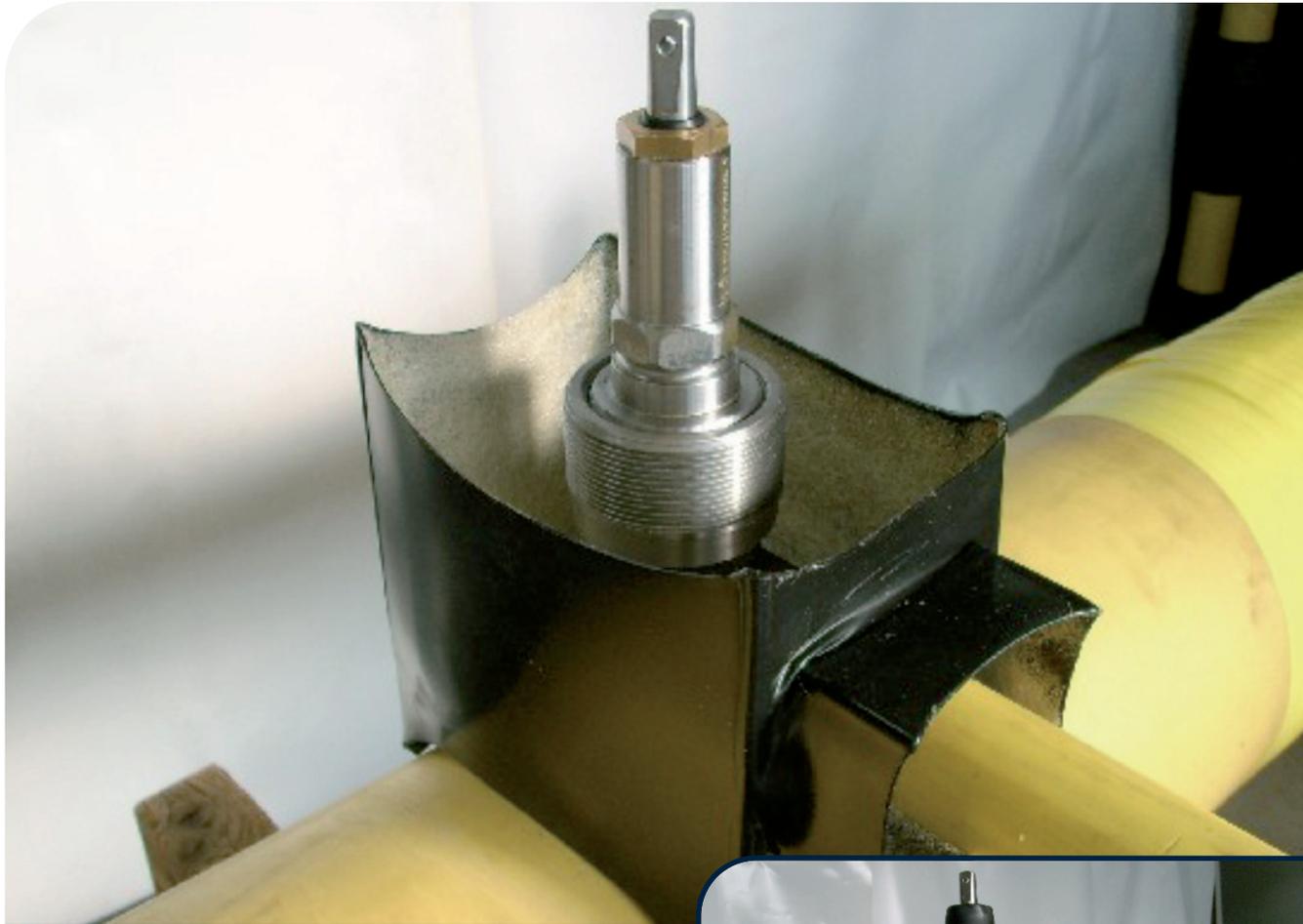


PRODUKTIONFORMATION



KEBULEN- SCHRUMPF- FORMTEIL **V**

Wärmeschrumpfendes Formteil nach DIN EN 12068,
Belastungsklasse C, Dauerbetriebstemperatur bis 30°C.

DIN-DVGW-Register-Nr. NV-5180CM0115



PRODUKTIONFORMATION

ALLGEMEINES

Das **Kebulen-Schrumpfformteil V** ist ein warm zu verarbeitendes Korrosionsschutzmaterial. Es erfüllt die Anforderungen der DIN EN 12 068 für die Belastungsklasse C, Dauerbetriebstemperatur bis 30°C.



AUFBAU

Das **Kebulen-Schrumpfformteil V** besteht aus einer auf der Innenseite mit Heißschmelzklebstoff beschichteten PE-Folie. Im Lieferumfang enthalten sind ein **Kebulen-Schrumpfformteil**, **Kebutyl-Kittband**, eine zweigeteilte Abdeckung und zwei Schrumpfschläuche für das Ventil und die Anschlussleitung.

ANWENDUNGSBEREICH

Das **Kebulen-Schrumpfformteil V** wird zur Umhüllung von Hausanschlussarmaturen mit Sicherheitsventil eingesetzt.

VERARBEITUNG

Oberflächenvorbereitung

Eine vorschriftsmäßige Oberflächenvorbereitung ist entscheidend für die Qualität der Nachumhüllung. Für einen wirksamen Witterungsschutz während der Vorbereitung und der Aufbringung der **Kebulen-Schrumpfteile** ist zu sorgen.

Wenn auf der zu umhüllenden Fläche salzartige Substanzen (z.B. von Schweißelektroden) vorhanden sind, so ist sie vor der mechanischen Reinigung sorgfältig mit sauberem Wasser abzuwaschen. Der nachzuumhüllende Bereich muss vor der Bearbeitung trocken und frei von Öl, Fett, Erdschmutz und Zementmörtelresten sein, gegebenenfalls muss mit einer Propanflamme getrocknet und Öl oder Fett mit einem geeigneten Lösemittel entfernt werden.

Eine Vorwärmung auf ca. 50 Grad Celsius ist erforderlich.

Es muss gewährleistet sein, dass sich unter der Nachumhüllung keine Hohlräume bilden können. Ist dies nicht auszuschließen, so ist die Bearbeitung der Kanten mit geeigneten Werkzeugen vorzunehmen. Bewährt haben sich hierfür z.B. Raspeln mit halbrundem Blatt. Es ist darauf zu achten, dass bei der Bearbeitung keine Beschädigungen wie Kerbungen, Einschnitte etc. an der Werksumhüllung auftreten.

KEBULEN-SCHRUMPPFFORMTEIL V



ARBEITSSCHRITTE



1

Staubschutzfolie aus dem Formteil herausziehen, dabei den vliesförmigen Klebstoff im Formteil belassen. Schrumpfschlauch und das **Kebulen-Schrumpfformteil V** auf die Anschlussleitung schieben. Danach ist der Hausanschluss fachgerecht herzustellen.



2

Ausschnitt der Werksumhüllung abschägen, Ecken ausrunden (Raspel mit halbrundem Blatt).



3

Zu umhüllenden Bereich reinigen, angrenzende Werksumhüllung aufrauen (z.B. mit Handdrahtbürste), Staubreste entfernen.



4

Ausschnitt der Werksumhüllung mit **Kebutyl-Kitt** bündig ausfüllen.



5

Armatur auf ca. 50°C vorwärmen und das **Kebulen-Schrumpfformteil V** auf der Armatur positionieren.



6

Kebulen-Schrumpfformteil V mit weicher Flamme schrumpfen und dabei die Positionierung mit einem Handschuh unterstützen.



7

Abschließend den Sattelbereich schrumpfen und mit dem Handschuh andrücken. Das Formteil muss eng anliegen.



8

Klebstoffseite der 1. Hälfte der geteilten Abdeckung mit der Brennerflamme aktivieren, Abdeckung positionieren, ...



9

... mit der Flamme von außen erwärmen und mit dem Handschuh oder einer Andruckrolle andrücken. Die 2. Hälfte der Abdeckung ebenso anbringen.



10

Schrumpfschlauch über die Schweißnaht der Anschlussleitung schieben.



11

Schrumpfschlauch von außen beginnend schrumpfen.



12

Zweiten Schrumpfschlauch über das Ventil schieben.



13

Schrumpfschlauch in der Mitte beginnend über den Ventilsitz und das Ventil schrumpfen.



14

Überstehenden Schrumpfschlauch abschneiden. Fertig installierte Umhüllung muss eng anliegen.



LIEFERFORM

Kebulen-Schrumpfformteile V im Set

Typen Bezeichnung	Kebutyl- Kittband 40 x 5 x 200	Abdeck- platte 2-teilig	Schrumpfschlauch 105/25 x 166	passend für
Kebulen- Schrumpfformteil V Größe 4 (SFT-V-4)	2x	1x	2x	Hausanschluss- armatur mit Abgangs- rohr von 1" bis 2" (Rohr- aussendurchmesser von 32 bis 59 mm) MANIBS Serie D 410, D 413V mit Ventil
Kebulen- Schrumpfformteil V Größe 6 (SFT-V-6)	2x	1x	2x	Hausanschluss- armatur mit Abgangs- rohr von 1" bis 2" (Außen- durchmesser von 32 bis 59 mm), Schuck- Aufschweiß-Ventil-T, Typ AT.V 544 (DN50)
Kebulen- Schrumpfformteil V Größe 7 (SFT-V-7)	2x	1x	2x	Hausanschluss- armatur mit Abgangs- rohr von 1" bis 2" (Rohr- aussendurchmesser von 32 bis 59 mm) Voigt Sicherheits- Aufschweiß-Ventil-T

kebu ist nach **DIN EN ISO 9001** zertifiziert.

Durch unsere Mitgliedschaft beim DVGW, dem KRV und dem GKR sind unsere Produkte stets auf dem technisch neuesten Stand. Zusätzlich werden sie unter Einschaltung neutraler Prüfinstitute ständig fremdüberwacht.

Qualität in Bezug auf unsere Produkte und die Zufriedenstellung unserer Kunden haben bei uns stets Priorität. Wir arbeiten mit Ihnen und für Sie, um anwendungsspezifische Lösungen zu finden und diese dann auch beratend zu begleiten.

Unsere Produktpalette umfasst:

- ✓ Kunststoff-Bänder und Systeme**
- ✓ Schrumpfmantel**
- ✓ Reaktionsharze: Ungesättigte Vinylesterharze**
- ✓ Petrolatum-Bänder und -Massen**
- ✓ Schrumpfschläuche**
- ✓ Kebudur HT-80-System:**
- ✓ Bitumen-Bänder**
- ✓ Kunststofflicken**
- Butylkautschuk kombiniert mit GFK
(Glasfaserverstärkter Kunststoff)**

Besuchen Sie uns im Internet unter www.kebu.de und erfahren Sie mehr über uns und unsere Produkte!

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG

Korrosionsschutz und Abdichtung seit 1933

Ostring 9 · 45701 Herten · Tel. +49 209 9615-0 · www.kebu.de



ABDICHTUNG ROHRSCHUTZ STRASSENTECHNIK