



Produktdatenblatt

HANSA- Schweißbahn 1.4401

Produktbeschreibung

Die **Hansa-Schweißbahn 1.4401** ist eine Spezialschweißbahn mit einer oberseitigen Edelstahlkaschierung und einem Träger aus einem Sonder-Glasgewebe. Die Klebe-/Dichtmasse besteht aus einem modifizierten Spezialbitumen.

Einsatzbereich

Die Bahn kommt zum Einsatz unter Gussasphalt im Bereich der Brückenabdichtung nach ZTV-Ing. Teil 7 und da vor allem als Verstärkungslage unter Kappen, an den Übergängen und Einbauten. Darüber hinaus ist der Einsatz als Bauwerksabdichtung in der DIN 18 195 und bei Eisenbahnbrücken nach Richtlinie 804 geregelt.

Verarbeitung

Die Verlegung erfolgt vollflächig haftend mit dem Propanhandbrenner. Beim Einsatz als Dichtungsschicht sind die Längsnähte 10 cm, die Quernähte 20 cm breit auszubilden. Die Überlappungsbereiche sind mit einem Andrückholz nachzubearbeiten.

Lagerung

Die Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern. Bei Temperaturverhältnissen unter 5°C sind gemäß VOB entsprechende Maßnahmen zu ergreifen.

Entsorgung

Gemäß dem Europäischem Abfallkatalog EWC Nummer 170 302 „Asphalt teerfrei“ können Polymerbitumenabfälle mit dem Hausmüll oder ähnlichen Müllarten entsorgt werden.



Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG
Fabrik für Korrosionsschutz u. Abdichtung seit 1933
Ostring 9, D-45701 Herten-Westerholt • Postf. 61 80, D-45684 Herten
Telefon: +49 (0)2 09/96 15-0 • Telefax: +49 (0)2 09/96 15-190
Internet: www.kebu.de • E-Mail: info@kebu.de

**Ke bu Rohrschutz-
und Abdichtungsgesellschaft mbH**
Kamenzer Straße 6, D-01896 Pulsnitz
Tel.: +49(0)3 59 55/4 49 00 • Fax: +49(0)3 59 55/4 59 53
www.kebu-pulsnitz.de • info@kebu-pulsnitz.de

HANSA- Schweißbahn 1.4401

ORIGINAL
kebu®

Produktdatenblatt

Metallkaschierte Bitumen-Schweißbahn (Edelstahlkaschierung)

Prüfbericht nach ZTV-BEL-B 1/99 (Prüfumfang für Fremdüberwachung)

	Beschaffenheit und Eigenschaften	Einheit	Anforderungen TL-BEL-B, Teil 1		Befund Erst- prüfung *)	
			Tabelle 2	Zeile		
1.	Flächengewicht					
1.1	der Bahn, gesamt	g/m ²	≥ 5000 und ± 10%	1	5680	
1.2	der Einlage, ungetränkt (Rohware)	g/m ²	80 - 150 und ± 10%	2	-	
	der Einlage, nach Extraktion ****)	g/m ²			126	
1.3	der Metallkaschierung	g/m ²	≥ 380 (Fe)	5	407	
2.	Eigenschaften der Klebmasse					
2.1	Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	≥ 100 und ± 6K	28	112	
2.2	Nadelpenetration bei 25 °C	1/10 mm	≥ 20	29	27	
2.3	Füllstoffgehalt (Asche 550 °C, 16h)	%	≤ 40 und ± 5%	10	28,3	
	weiter geglüht bei 925 °C, 2h	%	(absolut)	-	17,1	
3.	Beschaffenheit					
3.1	Art und Eigenschaft der Einlage		visueller Vergleich **)	11	Glasgewebe	
3.2	Art und Eigensch. der Metallkaschierung		visueller Vergleich **)	12	Edelstahl	
	Dicke der Metallkaschierung	mm	-		0,042	
3.3	Prägetiefe	längs quer	mm mm	mm	mm	mm
			≤ 1,1	13	~ 0,2	
			≤ 1,5	13	~ 1,14	
3.4	Äußere Beschaffenheit der Bahn		visueller Vergleich **)	14	(+)	
3.5	Träger-Tränkung und Einbettung		vollständig durchtränkt und gut eingebettet *)	15	(+)	
4.	Maßhaltigkeit					
4.1	Dicke der Bahn, gesamt	Mittelwert Einzelwert	mm mm	mm	mm	mm
			x _m	16	5,28	
			x _i ≥ 4,5		4,6 - 5,9	
4.2	Dicke der Klebschicht unterhalb		mm	mm	mm	mm
			x _m ≥ 2,0	17	~ 2,0	
4.3	Rollenbreite der Bahn		cm	cm	cm	cm
			100 ± 2,0	19	100	
4.4	Breite des Kleberandes, längs		cm	cm	cm	cm
			0,0 - 5,0 (Fe)	20	0,0	
4.5	Kantenflucht der Bahn		cm	cm	cm	cm
			≤ 1,0 auf 5 m	21	(+)	
5.	Zugverhalten ***)					
5.1	Höchstzugkraft	längs quer	N/5 cm N/5 cm	N/5 cm	N/5 cm	N/5 cm
			≥ 900 und ± 200 (Fe)	22	1589	
			≥ 900 und ± 200 (Fe)	22	1369	
5.2	Dehnung bei Höchstzugkraft	längs quer	% %	%	%	%
			≥ 2,5	23	3,9	
			≥ 2,5	23	2,6	
6.	Temperaturverhalten					
6.1	Wärmestandfestigkeit bei 70 °C, 2 h			**)	26	(+)
6.2	Verarbeitbarkeit, r = 35 mm, 5 s, 0 °C			rissfrei beim Biegen	27	(+)
6.3	Kaltbiegetemperatur, r = 15 mm, 3 s		°C	≤ 0	32	< - 5

*) festgestellt durch Fluoreszenz-Mikroskopie

***) kein Hinweis auf Veränderung

****) geprüft mit auf + 2 °C gekühlten Klemmbanken; Messlänge 200 mm

*****) ersatzweise, falls Rohware nicht verfügbar

(-) nicht erfüllt (+) erfüllt

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten.

Aktuellster Stand der Produktinformation im Internet unter www.kebu.de abrufbar.