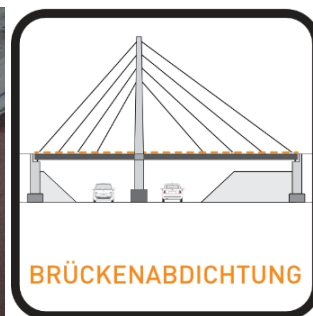


Kebuflex BR 2 PRODUKTDATENBLATT

- Hohe Elastizität und Flexibilität
- Fremdüberwachung des Produktes
- Maschinelles und manueller Einbau möglich
- BAST gelistetes System



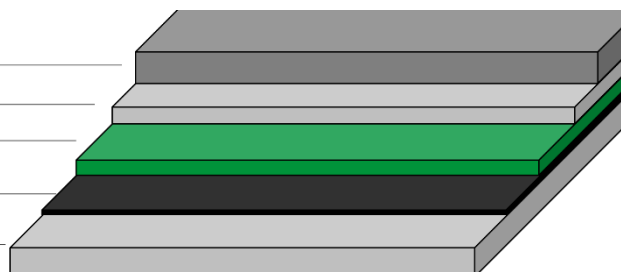
Kebuflex BR 2 ist eine Abdichtungslage unter Gussasphalt und wird hauptsächlich bei Brückenbauwerken, Parkdecks oder im Anwendungsbereich der DIN 18533 eingesetzt.

Kebuflex BR 2 besteht aus einem hochliegenden Polyestervliesträger und APP modifiziertem Bitumen (Plastomerbitumen). Die Schweißbahn erfüllt die Anforderungen der **ZTV-ING Teil 7**. Die Bahn ist gemäß **Grundprüfungszeugnis VII.1 / 24958 / 1** der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) uneingeschränkt zugelassen.

Die **Kebuflex BR 2** wird im Bereich der Brückenabdichtung gemäß **ZTV-ING Teil 7**, mit einem Epoxid-Harz als Grundierung beziehungsweise Versiegelung, im System vollflächig aufgebracht.

Systemaufbau

- Deckschicht inkl. Abstreuung
- Schutzschicht aus Gussasphalt
- Kebuflex BR2
- Grundierung, Versiegelung oder Kratzspachtelung mit EP-Harz
- Betonfahrbahntafel



Lieferformen

	Rollenlänge [m]	Rollen/Palette[-]
Kebuflex BR 2	7,5	15

Großrollen und Sonderlängen auf Anfrage

Lagerung

Die **Kebuflex BR 2** Schweißbahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

Entsorgung

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftsrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 170303 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

Werte nachhaltig schützen.

ORIGINAL
kebu®

Kebuflex BR 2

PRODUKTDATENBLATT

Eigenschaften

Produktmerkmale	Einheit	Typischer Wert Auszug aus dem Prüfzeugnis der BAM Nr. VII. 1/24958/1	Anforderungen der Technischen Lieferbedingungen für nichtkaschierte Bitumenschweißbahnen
Flächengewicht	g/m ²	5339	≥ 4500
Art der Einlage	-	Polyestervlies binderverfestigt	Polyestervlies oder -gewebe
Gewicht der Einlage	g/m ²	192	≥ 175
Gesamtdicke	mm	4,7	≥ 4,5
Dicke der Klebeschicht	mm	3,2	≥ 3,0
Rollenbreite	cm	99,8	100 Nennbreite
Höchstzugkraft (längs/quer/diagonal)	N	1014/662/795	≥ 550
Dehnung bei Höchstzugkraft (längs/quer/diagonal)	%	38/45/40	≥ 30
Wasserundurchlässigkeit	-	undurchlässig	undurchlässig
Kaltbiegeverhalten	-	Bestanden (bis - 20 °C)	≤ - 10 °C
Wärmestandfestigkeit	-	Bestanden (bis 130 °C)	Kein Abfließen (bis 100 °C)
Festkörper-Erweichungspunkt der abgeschmolzenen Klebmasse	°C	151	≥ 150
Haftzugfestigkeit auf EP-behandeltem Beton	N/mm ²		
Bei 8 °C		2,07 ± 0,21	≥ 0,7
Bei 23 °C		1,14 ± 0,05	≥ 0,4
Schubfestigkeit bei 23 °C	N/mm ²	0,34 ± 0,02	≥ 0,15
Rissüberbrückung			
Dynamisch bei - 20 °C nach Hitzebeanspruchung (250 °C)	-	Bestanden	Kein Riss bei 0,2 mm
Statisch bei 70 °C nach Hitzebeanspruchung (250 °C)	-	Bestanden	Kein Riss bei 0,1 mm
Hitzebeständigkeit bei Einbau der Schutzschicht	-	Bestanden	Hitzebeständig bei 250 °C (Gussasphalt)
Standfestigkeit bei Einbau der Schutzschicht	-	Bestanden	≤ 2 mm
Abreißfestigkeit bei 23 °C	N/mm ²	1,44 ± 0,04	Werte ermitteln
Abreißfestigkeit nach Wärmebeanspruchung, Temperaturwechsel- und Wasserbeanspruchung bei 23 °C	N/mm ²	1,08 ± 0,21	Werte ermitteln
Schubfestigkeit nach Wärmebeanspruchung, Temperaturwechsel- und Wasserbeanspruchung bei 23 °C	N/mm ²	0,23 ± 0,03	Werte ermitteln

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch, Technische Änderungen vorbehalten.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Die gegebenen Hinweise und Gebrauchsanleitungen sind nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen zusammengestellt. Beste Ergebnisse werden bei einer sach- und fachgerechten Anwendung unserer Produkte erzielt. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

-- Rev.: 00_30.03.2020 --