

Corabit[®] SPEED

Beschreibung

Corabit[®] Speed ist ein schnell abbindender Reparaturmörtel für Schäden und Aufbrüche in Betonflächen. Er eignet sich ideal für Reparaturen von Betonfahrbahnen, Bordsteinen, Industrieböden, Brückendecken, Hafenanlagen und für Bodenflächen in Kühllhäusern. **Corabit[®] Speed** ist ein gebrauchsfertiger Mörtel. Spezielle Zusatzstoffe sorgen für einen schnellen Festigkeitsaufbau auch bei Minusgraden, eine längere Lebensdauer und für einen geringen Trocknungsschwind.

Nach dem Mischen ergibt **Corabit[®] Speed** für eine leichte Verarbeitung einen fließfähigen Mörtel.

- Gebrauchsfertig. Muss nur mit Wasser angemischt werden
- Schichtdicken von 10 bis 50 mm erreichbar
- Belastbar nach 45 Minuten
- Sehr gute Haftung zum Untergrund
- Keine Grundierung erforderlich
- zwischen -10°C und +30 °C anwendbar



 0749 - CPR	
Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co. KG Ostring 9, D – 45701 Herten-Westerholt 17 BC2 – 563 – 21512 – 0001 - 1001	
EN 1504-3:2005 Schnell abbindender fließfähiger Reparaturmörtel für Verkehrsflächen	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridgehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Beständigkeit – Frost-Tau-Wechselbeanspruchung	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	bestanden
E-Modul	≥ 20 GPa
Rutschfestigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/m ² x h ^{0,5}
Brandverhalten	A1
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit 5.4

Produktdaten

Eigenschaften	Einheit	Wert	Bemerkung
Mischverhältnis Corabit[®] Speed zu Wasser	-	100:6	Trockenmörtel 20 kg mit 1,2 l Wasser
Verarbeitungszeit bei +20 °C	min	ca. 10	-
Frischmörteldichte bei +20 °C	g/cm ³	ca. 2,20	-
Verkehrsfreigabe bei +20 °C	min min	ca. 45 ca. 60	bei leichtem Verkehr bei starkem Verkehr
Elastizitätsmodul	N/mm ²	≥ 20.000	DIN EN 12390
Druckfestigkeit bei +20 °C nach 1 Stunde nach 2 Stunden nach 24 Stunden nach 7 Tagen nach 28 Tagen	N/mm ² N/mm ² N/mm ² N/mm ² N/mm ²	≥ 20 ≥ 25 ≥ 40 ≥ 45 ≥ 50	EN 12190
Haftzugfestigkeit auf Beton	N/mm ²	≥ 2,0	EN 1542
Haftzugfestigkeit auf Beton nach Frost-Tau-Wechselbeanspruchung	N/mm ²	≥ 2,0	EN 13687-1

Verarbeitung

**Reinigung:**

Corabit® Speed darf nicht auf karbonatisierten Betonoberflächen verarbeitet werden. Zunächst karbonatisierten Beton im Reparaturbereich, z.B. durch Abschlagen bis zum gesunden und sauberen Untergrund entfernen. Kanten begradigen und 10 mm tief einschneiden. Beischleifen wird nicht empfohlen.

Verunreinigungen wie Fett, Öl oder Schmutz von der zu bearbeitenden Oberfläche entfernen und diese ggf. anrauen. Anschließend mit Wasser anfeuchten. Stehendes Wasser ist zu beseitigen, da es den Haftverbund stört. Alle freiliegenden Bewehrungen sorgfältig von Rost und Verschmutzungen säubern. Den Stahl nicht mit bindemittelhaltigen Materialien vorbehandeln.

Mischung:

Das gesamte Anmachwasser in einem Behälter vorlegen und unter ständigem Rühren **Corabit® Speed** – Pulver hinzugeben. Das Mischverhältnis ist 1,2 Liter Wasser für 20 kg Mörtel (6:100), die Mischdauer beträgt ca. 2-3 Minuten. Bei ca. 20 °C startet innerhalb von 15-20 Minuten die exotherme chemische Reaktion. Aufgrund der kurzen Verarbeitungszeit muss so nahe wie möglich am Verarbeitungsort angemischt werden. Bereits abbindendes Material nicht mit Wasser verdünnen oder mit Frischmörtel aufmischen. Immer nur so viel Material anmischen, wie innerhalb der Offenzeit verarbeitet, verdichtet und endbearbeitet werden kann. Die Mischdauer verlängert sich, wenn das Material kalt gelagert wird.

Verarbeitung:

Die Verarbeitungszeit beträgt bei 20 °C ca. 10 Minuten. **Corabit® Speed** auf den zuvor angefeuchteten Untergrund auftragen und verdichten. Mit einer Kelle oder Reibbrett nacharbeiten, um die Griffbarkeit zu verbessern. Die empfohlene Auftragsdicke beträgt 10-50 mm. Bei Anwendungstemperaturen von +5 bis -10 °C empfiehlt es sich **Corabit® Speed** bei Raumtemperatur vor zu lagern und mit warmen Wasser an zu mischen. Bei Anwendungstemperaturen über +25 °C sollten Produkt und Arbeitsgeräte in gekühlten Bereichen gelagert werden. **Corabit® Speed** nicht verarbeiten, wenn zu erwarten ist, dass die Temperatur während der Arbeiten oder innerhalb von 4 Stunden auf unter -10 °C fällt. **Corabit® Speed** erfordert keine Nachbehandlungsmittel. Die Endfestigkeit ist nach 28 Tagen erreicht.

Reinigung der Werkzeuge:

Arbeits- und Mischgerät sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Erhärteter Mörtel kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Lieferung und Verbrauch

Lieferform und Verpackung

Corabit® Speed ist in Gebinden mit 20 kg Nettoinhalt verfügbar.

Die Gebinde sind trocken und nicht über +30 °C zu lagern.

Verbrauch

Ca. 2.080 kg Pulver ergeben 1 m³ Frischmörtel. Ein 20 kg-Gebinde ergibt circa 7,4 Liter Mörtel (bei einer Wasserzugabe von 1,2 Liter).